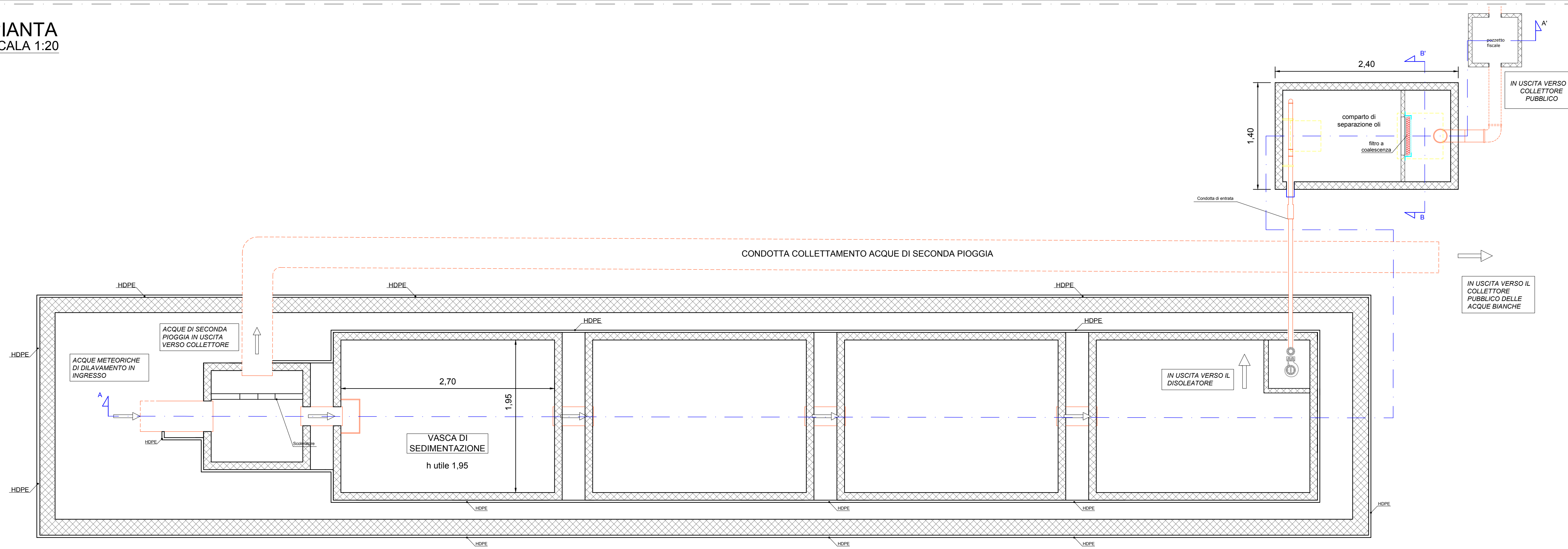


PIANTA
SCALA 1:20

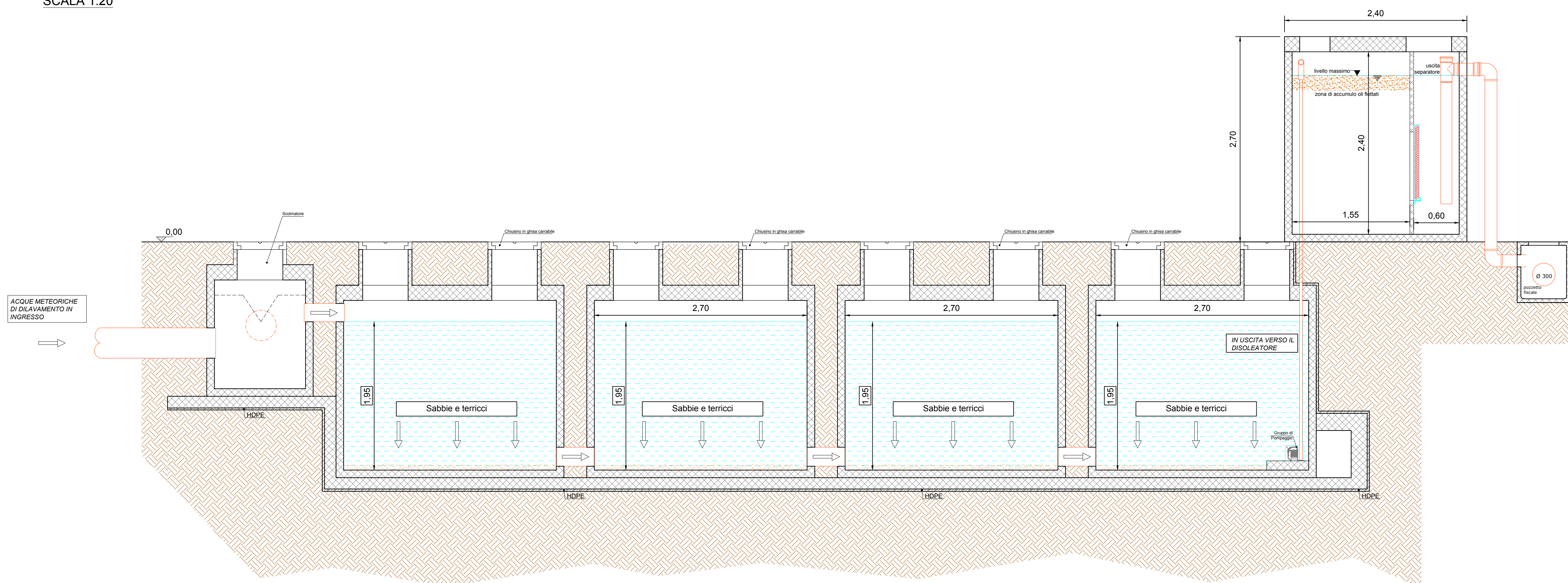


VOLUME DA INVIARE AL DISOLEATORE dopo 48-72 ore di sedimentazione	circa 40.000 litri
PORTATA MINIMA DELLA POMPA	circa 0,5 litri/s per consentire di avere le vasche di accumulo vuote dopo 96 ore dall'ultima precipitazione
PREVALENZA DELLA POMPA	circa 5,30 m
ACQUE DA TRATTARE cat.B	acque piovane provenienti da aree come parcheggio auto, strade ed aree di stabilimento

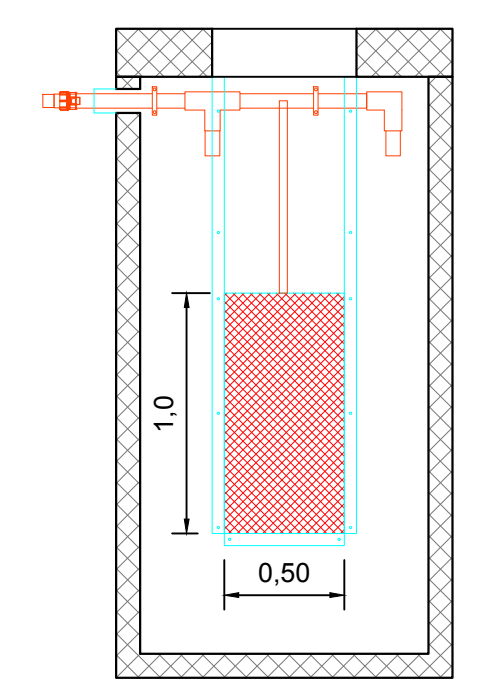
Verifica volume di accumulo acqua di I pioggia

Aree scolanti = circa 7.000 mq
 Volume di accumulo = 7.000 mq x 0.005 m = 35.00 mc
 Volume di accumulo esistente circa 40,00 mc

SEZIONE AA'
SCALA 1:20



SEZIONE BB'
SCALA 1:20



REGIONE CAMPANIA
PROVINCIA DI NAPOLI
COMUNE di MARIGLIANO

ISTANZA DI RIESAME A.I.A.
ai sensi dell'art. 29-octies, D. lgs. 152/06



Ri.Genera S.r.l.
Via S. Maria, 10 - 80020 Marigliano (NA)
Tel. 081 22024 - Fax 081 22024



Nome: _____ Revisione / Revisioni / Modifiche: _____ Data: _____ Disegnato: _____	
SA1	DESCRIZIONE DI RIFERIMENTO N°: _____ SCALA PROGETTO: 1:20 SCALA PIANTINO: 1:20 QUANTIFICAZIONE E NOME: _____ ALLEGATO T.2 - Particolari impianto di trattamento acque di prima pioggia
COGNOME: 22.024	LOCALITA': Marigliano (NA) REGIONE: Campania PROV. (C.A.): NA C.A.P.: 80020
DATA: 22.024	DESCRIZIONE N°: 22.024.SA1.0029